



Saldatrici per sacchi e tubetti

gandus[®]
SALDATRICI
PACKAGING MACHINES



COMPANY PROFILE

Da più di 60 anni Gandus Saldatrici rappresenta il punto di riferimento per tutti coloro che desiderano qualità certificata, professionalità, affidabilità e innovazione tecnologica nel campo del confezionamento in buste e sacchi termosaldabili. Il continuo sviluppo produttivo è testimoniato dal costante ampliamento della nostra gamma, che comprende oggi 33 differenti modelli sviluppati in oltre 100 versioni.

La Divisione industriale progetta e realizza un'ampia gamma di termosaldatrici e confezionatrici in grado di soddisfare ogni esigenza nei più diversi mercati, per piccole, medie e grandi produzioni. La nostra vasta gamma di prodotti comprende termosaldatrici manuali, semi automatiche per elevate produzioni e rotative, per la chiusura di PE, PP, accoppiati, AL, sacchetti di carta, termosaldatrici per tubetti in materiali plastici. Dispositivi di codifica sono disponibili per imprimere o stampare date, codici o lotti di produzione.

Uno sviluppo costante permette a Gandus Saldatrici di essere presente da protagonista nei mercati tecnologicamente più avanzati, posizionando l'azienda come partner estremamente qualificato.

Gandus Saldatrici oggi può contare su una rete di vendita estesa a livello mondiale.

Tutte le macchine Gandus Saldatrici sono progettate e realizzate secondo rigidi controlli qualitativi in accordo con la norma ISO 9001.

La qualità è la nostra vocazione.

Indice

Saldatrici per sacchetti

DD 100	4
CGM digit	5
MH 460/610	6
minirò Poly	7

Saldatrice per tubetti

TB-3	8
-------------	---

Saldatrici per sacchi

Serie TS	9
NICO DR	10
Serie SI	11

Saldatrici per sottovuoto

Serie SI Vacuum	12
------------------------	----

Saldatrici rotative

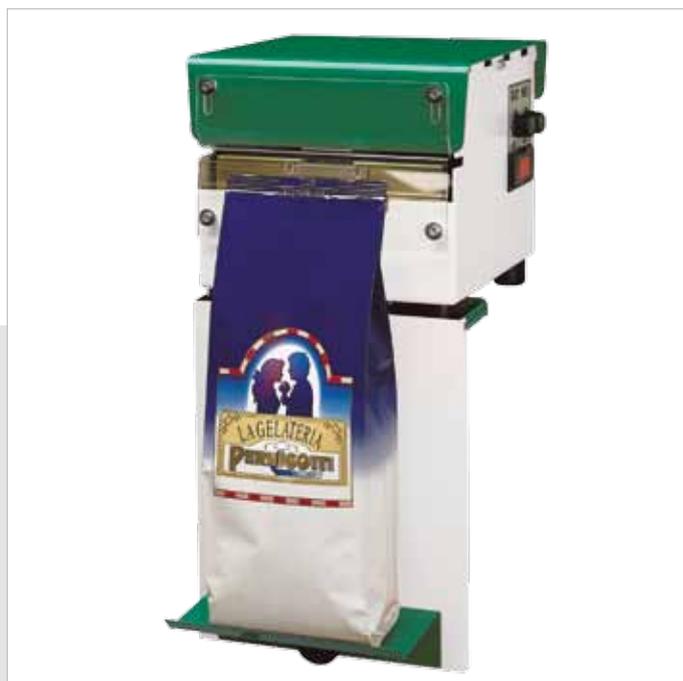
RO 3001	13
RO 3003	14



Saldatrici per sacchetti

DD 100

Termosaldatrice compatta da banco a calore continuo per sacchetti in materiale accoppiato.



- Controllo digitale di temperatura e tempo di saldatura
- Funzionamento semiautomatico con chiusura per mezzo di elettromagnete
- Altezza saldatura mm 13
- Abbinabile a sistemi di dosaggio
- Versioni con lunghezza di saldatura mm 200 e mm 300

Accessori su richiesta: codificatore ad impressione, piano di appoggio ad altezza regolabile, supporto a terra.

CARATTERISTICHE TECNICHE

DD 100

Materiali saldabili
Barre saldanti
Saldatura
Sistema codifica
Temperatura
Produttività media
Versioni

PP e materiali accoppiati
Multiriga o piano
mm 200 x 13 o mm 300 x 13
Opzionale a 12 caratteri
50° - 150° C
350 sacchi/h
Da banco e con supporto a terra



Saldatrici per sacchetti

CGM digit

Termosaldatrice semiautomatica a impulsi per saldare sacchetti in polietilene, polipropilene e accoppiati leggeri.



- Funzionamento manuale e semiautomatico con chiusura per mezzo di elettromagnete
- Temporizzatore digitale con display a cristalli liquidi
- Regolazione dell'intensità dell'impulso
- Doppia barra saldante
- Lunghezza saldatura mm 460 e mm 610
- Abbinabile a sistemi di dosaggio

Accessori su richiesta: supporti indipendenti completi di piani di lavoro regolabili in altezza e inclinazione, tagliatore e porta bobina.

CARATTERISTICHE TECNICHE

CGM digit

Materiali saldabili	PE, PP e accoppiati leggeri
Barra saldante	Doppia
Saldatura	mm 460 x mm 4 / mm 610 x mm 4
Versioni	Da banco e con supporto a terra



Saldatrici per sacchetti

MH 460/610

Termosaldatrice ad impulsi da banco
per la chiusura di sacchi in polietilene di elevato
spessore o accoppiati multi strato.



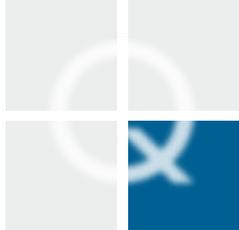
- Funzionamento manuale con chiusura per mezzo di elettromagnete.
- Temporizzatore per controllo tempi di saldatura
- Controllo digitale della temperatura, disponibile nelle versioni Digital Accutemp
- Doppia barra saldante, larghezza saldatura mm 8
- Lunghezza di saldatura mm 460 - mm 610
- Abbinabile a sistemi di dosaggio.
- Versioni: standard e Digital Accutemp

Accessori su richiesta: piano di appoggio sacchi, pedale elettrico, barra codice per imballo valori con interruttore a chiave, tagliatore e porta bobina.

CARATTERISTICHE TECNICHE

MH 460/610

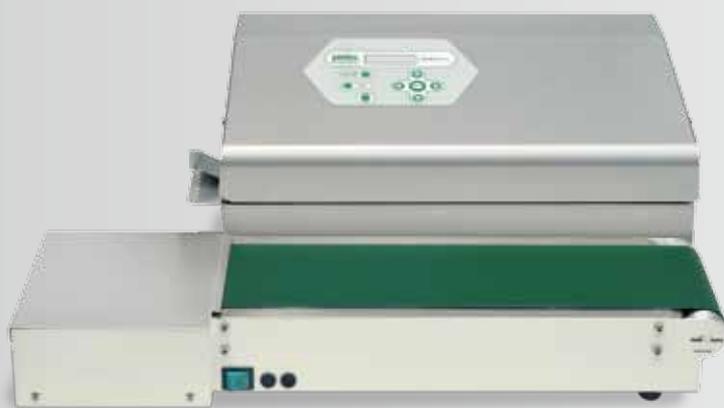
Materiali saldabili	PE, PP, accoppiati multi strato
Saldatura	mm 460 x mm 8 - mm 610 x mm 8
Tempo di saldatura	Controllato mediante temporizzatore elettronico
Temperatura di saldatura	Regolabile nelle versioni Digital Accutemp
Barra saldante	Doppia
Versioni	Standard e Digital Accutemp, Validabile ISO 11607-2



Saldatrici per sacchetti

minirò Poly

Termosaldatrice rotativa da banco per sacchi in polietilene, polipropilene e accoppiati.



- Basamento in acciaio verniciato e copertura in acciaio inox AISI 304
- Velocità 6 mt/min a richiesta 8 mt/min
- Altezza saldatura mm 9 godronata o liscia
- Regolazione della temperatura 10-220°C
- Display a cristalli liquidi 2 righe da 16 caratteri
- Versioni: disponibile anche nella versione Validabile secondo le norme ISO 11607- 2 per utilizzo medicale o farmaceutico

Accessori su richiesta: nastro trasportatore motorizzato, piano di lavoro, rulliera di scorrimento, datario ad impressione.

CARATTERISTICHE TECNICHE

minirò Poly

Materiali saldabili	PE, PP, materiali accoppiati, sacchetti con cavallotto in cartone.
Altezza di saldatura	mm 9
Tipologia di saldatura	Godronata, optional piana
Temperatura	Regolabile 10-220°C ± 1 %
Versioni	Standard e Validabile ISO 11607-2



Saldatrice per tubetti

TB-3

Termosaldatrice ad impulsi termo controllati per la chiusura e codifica di tubetti in plastica.



Versione con Touch screen



- Altezza regolabile, da 105 mm a 220 mm, con diametro fino a 60 mm
- Saldatura e marcatura contemporanea di 4 o 6 tubetti
- Ciclo automatico di saldatura
- Funzionamento con chiusura per mezzo di elettromagnete
- Innovativo controllo della temperatura, che monitorizza costantemente, ciclo dopo ciclo, la reale temperatura di saldatura
- Controllo elettronico dei tempi di saldatura e raffreddamento
- Adattamento automatico della pressione di saldatura
- Completa di 2 caricatori porta tubetti con Ø a scelta tra le seguenti misure standard (mm 20 - 25 - 30 - 35 - 40 - 50) e barra codice porta punzoni da 4 o 6 sedi termo controllata
- Versioni: disponibile versione con display digitale e versione con interfaccia operatore Touch screen, completa di ricette programmabili e facilmente richiamabili dalla memoria.

Accessori su richiesta: sistema di codifica a punzoni, caricatori supplementari di diametri diversi, barra porta punzoni supplementare.

CARATTERISTICHE TECNICHE

TB-3

Materiali saldabili

PE, PP, PVC

Barre saldanti

Barra anteriore e posteriore con piattina, barra anteriore preriscaldata

Larghezza saldatura

mm 4 piatta

Versioni

Con display digitale e con interfaccia operatore Touch screen

Serie TS

Termosaldatrici ad impulsi per sacchi industriali
e per la realizzazione di macchine speciali.



TS

Termosaldatrice ad impulsi per sacchi industriali.

- Chiusura barre saldanti tramite 3 elettromagneti
- Regolazione separata di tempi e temperature di saldatura
- Regolazione dell'intensità dell'impulso
- Funzionamento mediante pulsante elettrico a pedale
- Testa saldante regolabile in altezza
- Versioni con lunghezza di saldatura mm 520, mm 700, mm 920, mm 1100
- Abbinabile a sistemi di dosaggio

Accessori su richiesta: supporto a terra, piano di lavoro, rulliera indipendente, sistema aspirazione aria indipendente.

CARATTERISTICHE TECNICHE

TS

Materiali saldabili	PE e accoppiati multi strato
Barra saldante	Doppia
Saldatura	mm 520 x 8, 700 x 8, 920 x 8, 1100 x 8
Versioni	Solo testa saldante, montata su supporti indipendenti, carrellata, G-VAC3 con sistema di aspirazione pneumatico per l'estrazione dell'aria, massimo grado di vuoto 80%.

TS-G

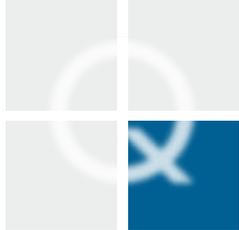
Gruppo saldante autonomo ad impulsi, per la realizzazione di macchine speciali.

- Fornito con cassetta di alimentazione e coppia di barre saldanti
- Controllo tempo di saldatura mediante temporizzatore 0 - 6 sec
- Controllo tempo di raffreddamento mediante temporizzatore 0 - 12 sec
- Commutatore a 6 posizioni per la regolazione indipendente della potenza di saldatura

CARATTERISTICHE TECNICHE

TS-G

Materiali saldabili	PE, PP, PVC, AL/PE, PA/PE
Saldatura	mm 250, 460, 520, 610, 700, 920, 1000 o di dimensioni personalizzate.
Altezza di saldatura	mm 4 / mm 8



Saldatrici per sacchi

NICO DR

Saldatrice semiautomatica a calore continuo per sacchi di medie e grandi dimensioni.



Versione inox



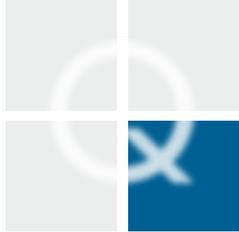
- Controlli separati di tempo, temperatura e pressione di saldatura
- Larghezza saldatura 30 mm
- Termoregolatore digitale per una costante temperatura di saldatura
- Controllo tempo di saldatura mediante temporizzatore
- Regolazione meccanica pressione
- Altezza testa regolabile
- Pulsante elettrico a pedale
- Versioni con lunghezza di saldatura mm 380 e mm 580
- Abbinabile a sistemi di dosaggio
- Versioni: disponibile in versione in acciaio con verniciatura epossidica e in versione Acciaio Inossidabile AISI 304

Accessori su richiesta: sistema datario ad impressione, piano di lavoro, rulliera indipendente.

CARATTERISTICHE TECNICHE

NICO DR

Materiali saldabili	Accoppiati di polipropilene, alluminio o carta.
Saldatura	mm 380 x 30 / mm 580 x 30
Tipologia di saldatura	A barra calda
Versioni	Standard con supporto carrellato e/o con piano di appoggio regolabile in altezza. Versione in acciaio con verniciatura epossidica e versione Acciaio Inossidabile AISI 304.



Saldatrici per sacchi

Serie SI

Saldatrici industriali ad impulsi, costruzione in acciaio inox.



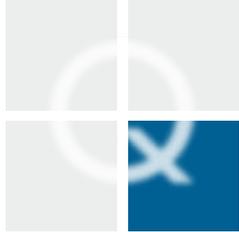
- Ideali per applicazioni in campo alimentare, elettronico e medicale
- Versioni con barre da mm 520, mm 720, mm 1020
- Impostazione temperatura, tempo di saldatura e tempo di raffreddamento
- Funzionamento pneumatico
- Versioni: disponibile anche in versione Validabile secondo le norme ISO 11607.2, per utilizzo medicale o farmaceutico

Accessori su richiesta: supporto regolabile in altezza, piano di lavoro orizzontale, piano di lavoro inclinato, reggi sacco, e numerose versioni speciali.

CARATTERISTICHE TECNICHE

SERIE SI

Materiali saldabili	LDPE / HDPE / BOPP / PAPE / ALPE / buste medicali, Tyvek® e pluriball
Barra saldante	Fronte e retro
Lunghezza di saldatura	mm 520, mm 720, mm 1020
Altezza di saldatura	Versione standard mm 5 versione Validabile mm 8
Versioni	Standard e Validabile Da banco e su supporto a terra



Saldatrici per sottovuoto

Serie SI Vacuum

Saldatrici industriali ad impulsi,
costruzione in acciaio inox, per confezionamento
in sottovuoto o in ATM.



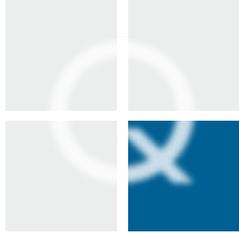
- Funzione vuoto con sistema Venturi incorporato nella macchina
- Aspirazione aria e/o immissione gas a mezzo di beccuccio retrattile a movimentazione pneumatica
- Ideali per applicazioni in campo alimentare, elettronico e medicale
- Versioni con barre da mm 520, mm 720, mm 1020
- Impostazione temperatura, tempo di saldatura e tempo di raffreddamento
- Funzionamento pneumatico
- Versioni: disponibile anche in versione Validabile secondo le norme ISO 11607.2, per utilizzo medicale o farmaceutico.

Accessori su richiesta: supporto regolabile in altezza, piano di lavoro orizzontale, piano di lavoro inclinato, raggi sacco, e numerose versioni speciali.

CARATTERISTICHE TECNICHE

SERIE SI VACUUM

Materiali saldabili	LDPE / HDPE / BOPP / PAPE / ALPE / buste medicali, Tyvek® e pluriball
Barra saldante	Fronte e retro
Saldatura	mm 520, mm 720, mm 1020
Altezza di saldatura	Versione standard mm 5 Versione validabile mm 8
Versioni	Standard e Validabile Da banco e su supporto a terra



Saldatrici rotative

RO 3001

Termosaldatrice rotativa ad alta velocità
per sacchi in tutti i materiali termosaldabili.



- Ideale per i settori alimentare, chimico, farmaceutico, componentistica
- Macchina compatta, di semplice manutenzione
- Costruzione in acciaio INOX AISI 304 ed alluminio anodizzato
- Progettata come saldatrice indipendente o come stazione di saldatura di linee di insaccamento automatico
- Montata su supporto carrellato
- Velocità massima fino a 12 mt/min
- Termoregolatore elettronico con display digitale
- Nastro di trasporto sacchi incluso, regolabile in altezza

Accessori su richiesta: sistema di marcatura ad impressione, sistema di marcatura a trasferimento termico, rulliere carico e scarico sacchi, rifilatore lembo superiore sacco, sistema di espulsione manuale aria.

CARATTERISTICHE TECNICHE

RO 3001

Materiali saldabili

Tutti i materiali termosaldabili,
cavallotti in cartone

Altezza max sacchi

mm 560

Altezza max saldatura

mm 14

Temperatura

20° ÷ 230° C (+/- 1%)

Velocità avanzamento

3,5-12 mt/min

Nastro trasportatore incluso

mm 1300 x 190

Versioni

Con nastro e supporto, solo con
supporto, solo testa



Saldatrici rotative

RO 3003

Termosaldatrice continua ad alta produttività per sacchi industriali in tutti i materiali termosaldabili.



- Progettata come stazione di saldatura di linee di insaccamento automatico o come saldatrice indipendente
- Velocità massima fino a 20 mt/min
- Doppio controllo temperatura a mezzo termoregolatori digitali
- Raffreddamento ad aria forzata
- Regolazione pressione di saldatura
- Costruzione in acciaio con verniciatura epossidica
- Su supporto carrellato con regolazione in altezza della testa saldante, pannello operatore e quadro elettrico a satellite esterni alla macchina per separare i comandi dalle zone di passaggio dei sacchi
- Versioni: disponibile in acciaio con verniciatura epossidica e in versione acciaio inossidabile AISI 304

Accessori su richiesta: nastro di trasporto sacchi, marcatore a getto d'inchiostro.

CARATTERISTICHE TECNICHE

RO 3003

Materiali saldabili	Tutti i materiali termo saldabili, accoppiati termosaldabili multistrato e/o PE, PP, PVC
Altezza max saldatura	mm 30
Velocità avanzamento	5-20 mt/min
Versioni	Con nastro e supporto, solo con supporto, solo testa

gandus[®]
SALDATRICI
PACKAGING MACHINES

La nostra politica è di continuo miglioramento e sviluppo.
Ci riserviamo quindi il diritto di modificare le caratteristiche delle macchine contenute in questo depliant, senza alcun preavviso.



gandus[®]
SALDATRICI
PACKAGING MACHINES

Gandus Saldatrici S.r.l. socio unico
Via Milano, 5 - 20010 Cornaredo (Milano) - Italy
Tel. +39 02 93.19.41 - Fax + 39 02 93.56.88.03
info@gandus.it - www.gandus.it



ISO 9001
COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV GL
= ISO 9001 =

